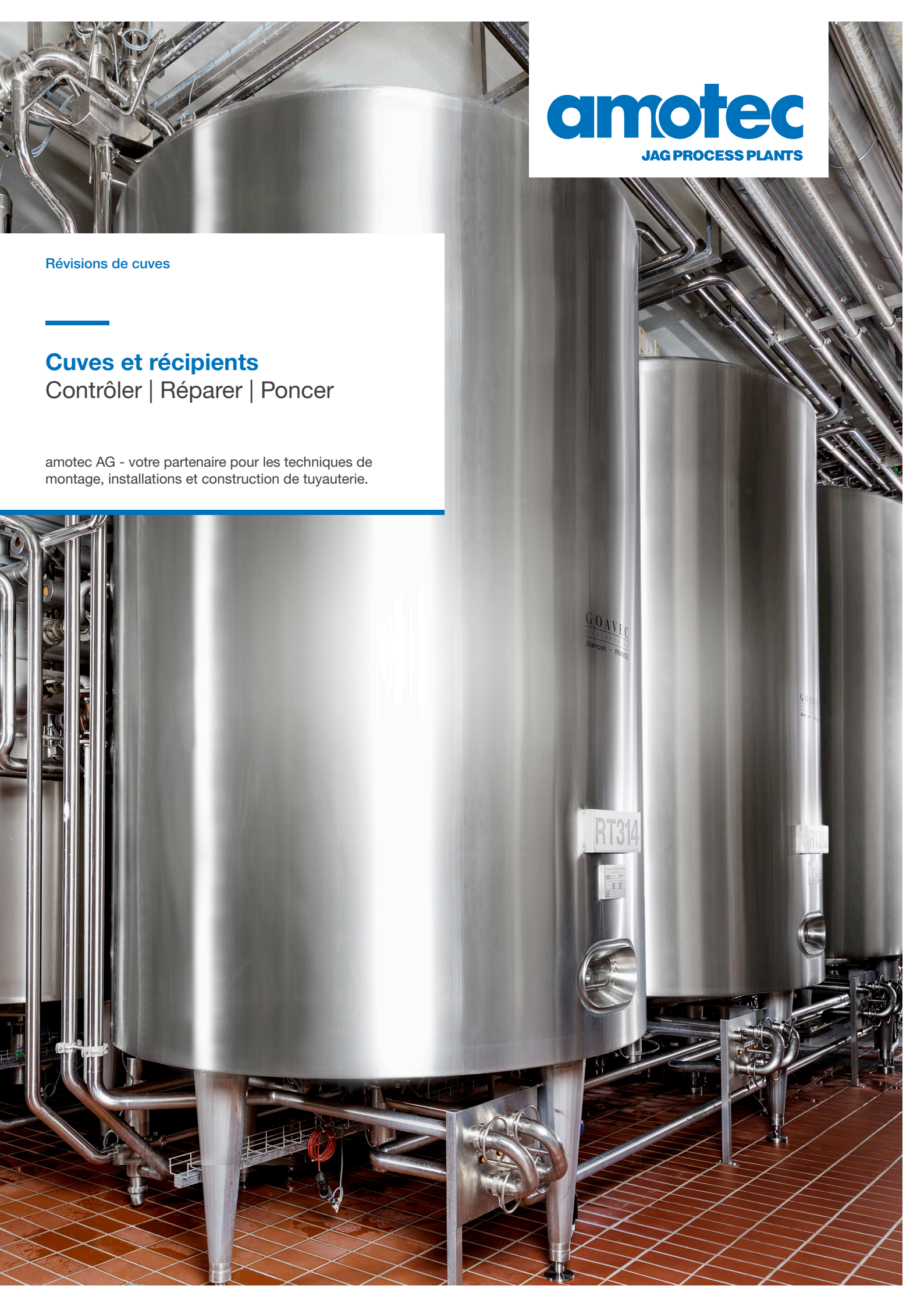


Révisions de cuves

Cuves et récipients

Contrôler | Réparer | Poncer

amotec AG - votre partenaire pour les techniques de montage, installations et construction de tuyauterie.



Maintien de la valeur de vos installations grâce à une maintenance optimale.

Des conditions idéales pour une production efficace.

Les cuves et les récipients en acier inoxydable sont soumis à des charges alternées.

Au fil du temps, les changements de température, les agressions mécaniques et chimiques provoquent de la corrosion, la formation de fissures, des défauts d'étanchéité des soudures ainsi que des dommages mécaniques.

Mais il se peut aussi qu'au fil du temps, un réservoir ou récipient soit modifié : arrivées, évacuations, agitateurs supplémentaires, adaptations concernant le chauffage et les fluides de refroidissement, nouvelle instrumentation, etc.

amotec AG dispose du certificat CE 1250, module H pour les équipements et récipients sous pression, ainsi que les tuyauteries.

Ce certificat nous autorise à effectuer toutes les réparations sur des cuves, récipients sous pression et systèmes de tuyauterie.





Siège social JAG Jakob SA, certificat ISO 9001:2015



amotec SA, certificat de soudage



amotec SA, certificat SQS

Nous analysons vos installations et planifions avec vous les travaux de maintenance et de révision nécessaires.

Voici comment nous procédons :

Analyse de l'état des lieux

- » Évaluation globale de l'état des récipients / cuves
- » Estimation des coûts & analyse détaillée des dommages
- » Enregistrement des exigences de modification
- » Effectuer une analyse des besoins, par exemple combien de temps la réparation permet de prolonger la durée de vie de l'installation

Réparation

- » Préparer l'endroit défectueux pour la réparation
- » Chanfreiner ou préparer des pièces de rechange
- » Effectuer des travaux de soudure
- » Traitement de surface
- » Test de pression
- » Qualification et documentation des travaux
- » Réception des travaux effectués





La sécurité d'abord. EPI contre les chutes.

CSE Confined Space Entry pour travailler dans des récipients, cuves et des espaces restreints.

Nos collaborateurs disposent de la formation de base nécessaire pour les utilisateurs d'EPI contre les chutes pour l'industrie, la construction et bénéficient également d'une formation spécialisée axée sur la pratique.

Nous respectons toujours les directives de la SUVA :

- » Pas de travailler seul avec un EPI selon OPA Art. 8
- » OTConst art. 19 & OPA art. 5
- » Harnais de sécurité, EN 361 / EN 358

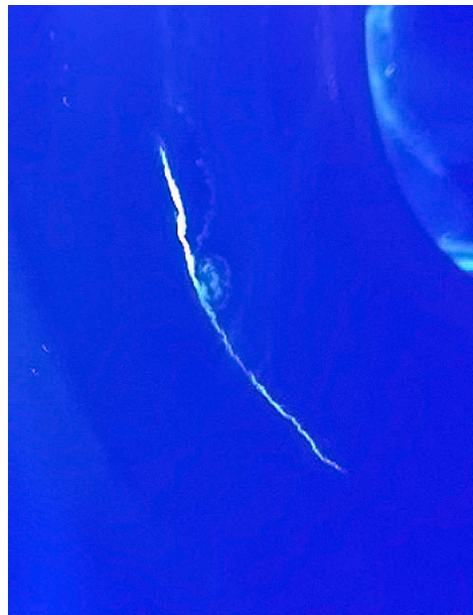
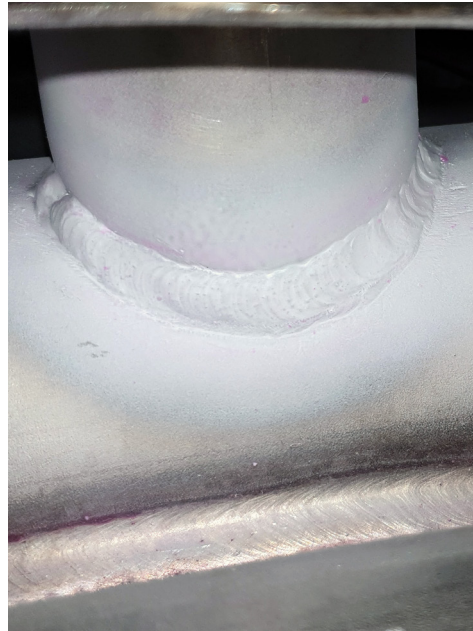
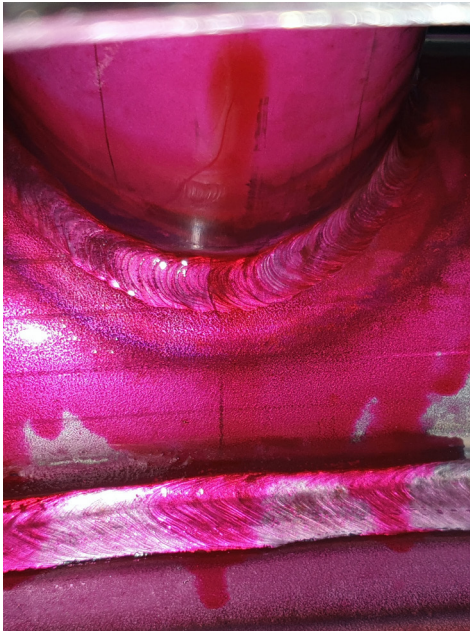
Réparation de fissures dans les récipients.

Réparations de cuves et de récipients.

Pour localiser les fissures dans les récipients, les cuves et les systèmes de tuyauterie, nous utilisons le procédé de contrôle par ressuage.

Le contraste des couleurs permet de localiser les zones endommagées et de déterminer le tracé des fissures.

Nous disposons de la certification nécessaire selon la norme SN EN ISO 9712 pour la réalisation d'essais PT / d'essais de pénétration de la couleur de niveau 1 & 2.

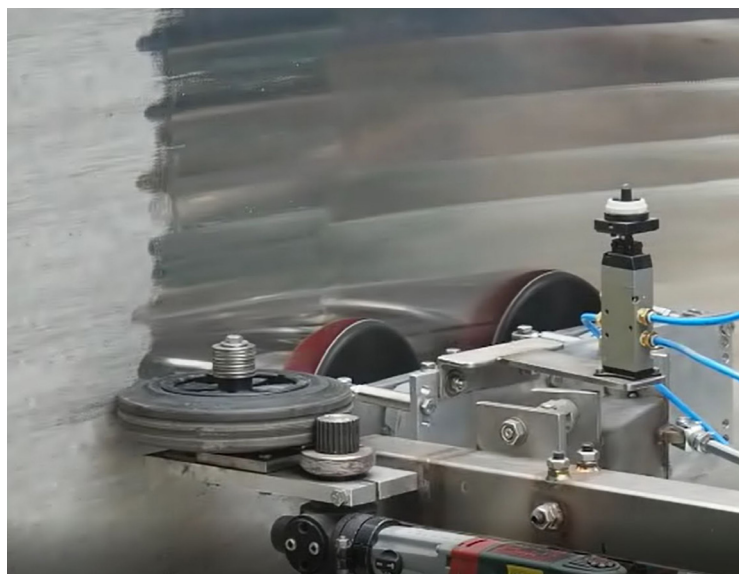


Machines de polissage et de ponçage. Réparations de cuves et de récipients.

Pour les travaux de ponçage et de polissage à l'intérieur des silos cuves et des récipients, nous disposons de deux systèmes semi-automatiques: polissage et ponçage radiaux.

La ponceuse de récipients est utilisée pour les surfaces fortement rayées.
On obtient des qualités de surface de Ra 0,8.

Selon les exigences, la machine de polissage de récipients est ensuite utilisée.
Ce système permet d'obtenir des qualités de surface de Ra 0,4.



Contrôle non-destructif des fissures au moyen de robots et de réparations le jour même.

L'équipement de test est simplement rangé dans deux valises, ce qui facilite les déplacements des techniciens. Comme aucun produit chimique n'est utilisé, les frais d'élimination et de nettoyage sont limités à un minimum. Le contrôle sans contraintes des fissures par robot offre de nombreux avantages, notamment un gain de temps et de sécurité pour les collaborateurs concernés.



Les avantages

A titre d'exemple, l'inspection d'une tour de pulvérisation de 8m de diamètre et de 14m de haut dure, par robot, seulement 8 heures environ. Selon des données issues d'un client, avec la méthode classique qui nécessite l'utilisation d'échafaudages et de produits chimiques, il faut calculer environ 24 heures de travail cumulé. À la fin de l'examen, le donneur d'ordre reçoit un rapport préliminaire qui présente déjà les principaux résultats de recherche. Cela permet de prendre la décision si une remise en état immédiate est nécessaire ou si celle-ci peut être reportée. Dans les prochaines 72 heures, le rapport de contrôle détaillé, qui contient toutes les informations importantes, ainsi que le résultat global sont livrés au donneur d'ordre.

Nous disposons de la certification nécessaire selon la norme SN EN ISO 9712 pour l'exécution de contrôles visuels du niveau VT 1&2.

Réparations par nos soudeurs / grimpeurs industriels

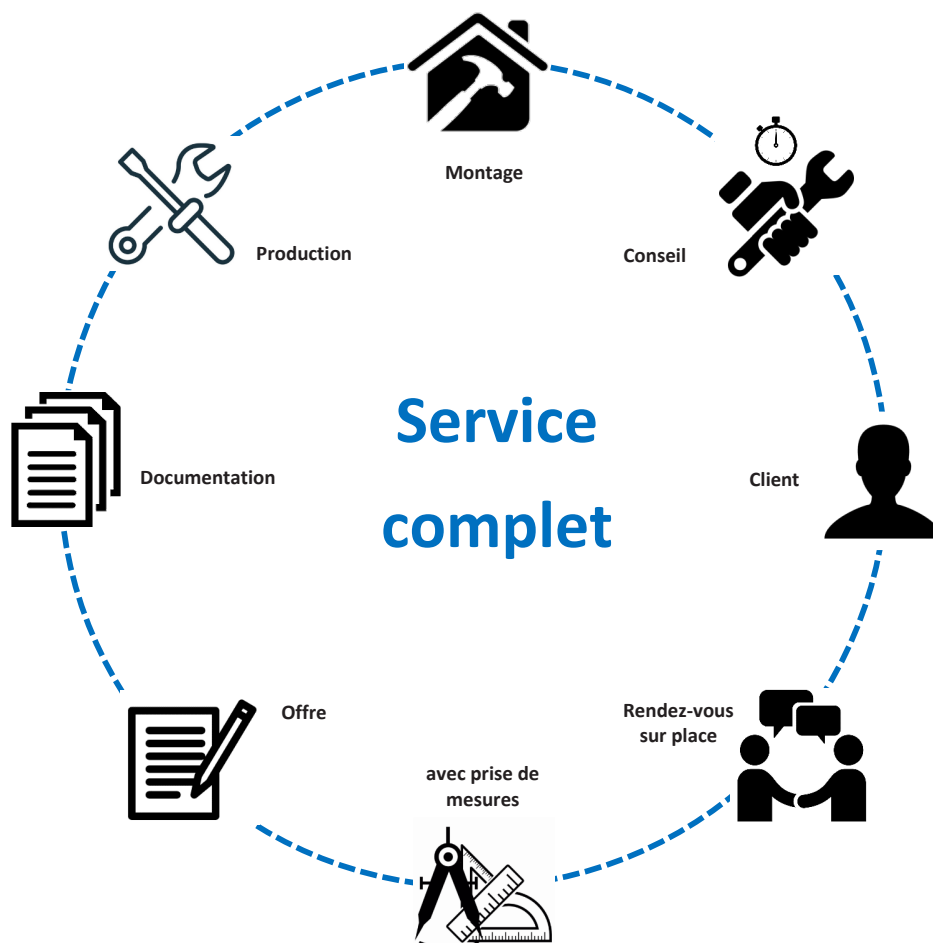
Les éventuels travaux de réparation peuvent être effectués immédiatement après notre inspection. L'inspection et les travaux de réparation peuvent être effectués sur un seul et même jour. Cela signifie que le temps d'arrêt de vos installations de production est réduit au minimum et conduit à une réduction considérable des coûts.

Notre équipe de soudeurs TIG est autorisée à travailler dans des espaces et des récipients-étroits. Il y a toujours au moins deux personnes sur place, comme prescrit pour les travaux en espace clos.



Nos services. Vos avantages.

- » Assurer la disponibilité des installations
- » Minimisation des temps d'arrêt imprévus
- » Maintenance sur place ou dans notre atelier
- » Éviter les dommages consécutifs et les réparations
- » Documentation des travaux effectués
- » Évaluation indépendante du fabricant
- » Détection précoce des zones problématiques
- » Maintien de la valeur des installations
- » Réalisation selon le cahier des charges convenu
- » Une gestion fiable des délais



amotec AG
Erlenauweg 13
CH-3110 Münsingen
T +41 (0)31 720 34 34
info@amotec.ch
www.amotec.ch